

.REGOLAMENTO CONCORSO A PREMI denominato “Autofficina Cortese 2011”

La sottoscritta Cortese Roberto e Giampietro SNC con sede in Carrè (VI) in via Fondovilla 63 P.IVA 00233070242, al fine di incentivare la conoscenza del proprio marchio e dei servizi offerti dalla propria attività, intende indire il seguente concorso a premi:

PERIODO: Dal 25.05.11 Al 29.02.12

DATA ESTRAZIONE FINALE: 01.03.12

DATA ULTIMA CONSEGNA PREMI: 180 giorni dalla data di estrazione

DESTINATARI: consumatori

PRODOTTI PROMOZIONATI: tutti i servizi offerti per i propri clienti del valore superiore a € 100,00

PREMI:

Primo premio: Nr. 1 crociera per 2 persone. Compagnia MSC Crociere. Nave MSC Armonia. Partenza Aprile 2012. La quota crociera comprende: Sistemazione nella categoria prescelta per tutta la durata della crociera, Vitto a bordo (prima e seconda colazione, tè, pranzo, buffet di mezzanotte, sorprese gastronomiche), Serata di Gala con il Comandante, Partecipazione a tutte le attività di animazione: giochi, concorsi, cacce al tesoro, tornei, serate a tema; utilizzo di tutte le attrezzature della nave: piscine, lettini, palestra, vasche idromassaggio esterne, biblioteca, discoteca, tennis tavolo, campo da tennis, campo da pallavolo, percorso jogging (dove presenti); Servizio trasporto bagagli nel porto di inizio/termine della crociera i mezzi d'imbarco e sbarco nei porti dove la nave non attraccherà la banchina.

La quota crociera non comprende: Quota di iscrizione e quota di assicurazione (da versare al momento dell'iscrizione); Bevande, Escursioni a terra nel corso della crociera. Spese di natura personale; Quote di servizio da saldare a bordo. Tutto quanto non previsto alla voce “Le quote comprendono”

Secondo premio: Nr.1 buono spesa del valore di € 300,00 (trecento euro) valido per l'acquisto di un televisore presso la sede TECNOCITY in via Garziere,21 a Thiene (VI) o in via Paraiso,42 a Schio

(VI). Tale importo potrà essere utilizzato per l'acquisto di un altro prodotto distribuito presso i negozi stessi, o utilizzabile come sconto sull'acquisto di un prodotto di importo superiore.

Terzo premio: Nr.1 pacchetto trattamenti estetici del valore commerciale di € 150.00 (centocinquantaeuro) presso il Centro FISICO in via Marconi 72 a Thiene (VI). Tale pacchetto di trattamenti prevede: spazzolatura, impacco al cioccolato, massaggio al viso e massaggio al corpo con oli vegetali caldi al cioccolato da utilizzarsi entro il 31/12/2012

MECCANICA OPERATIVA

Durante il periodo previsto dal presente regolamento, la Società organizzatrice veicolerà un concorso a premi rivolto ai propri clienti ed a potenziali clienti.

Avranno la possibilità di partecipare all'estrazione tutti i clienti della società organizzatrice che nel periodo dal 25/05/11 al 29/02/12 effettueranno presso la sede dell'autofficina un servizio per il proprio veicolo.

Nel dettaglio:

1. **Ogni 100,00 Euro di spesa** il cliente si aggiudicherà 1 (una) possibilità di partecipare all'estrazione. Il numero complessivo di possibilità di vincita sarà dato dal numero arrotondato per difetto che deriva dalla divisione "importo complessivo del servizio/100,00 Euro."
2. **Ogni revisione effettuata** il cliente si aggiudicherà 1 (una) possibilità di partecipare all'estrazione

Nella data sotto specificata si procederà, presso la sede della CCIAA di Thiene, alla presenza del funzionario delegato dal Tutore della Fede pubblica, alla seguente estrazione:

- **estrazione finale "Autofficina Cortese 2011"** avverrà in data **01.03.12** tra tutti i partecipanti al concorso, con 1 (una) possibilità di partecipazione per ogni 100 euro di importo del servizio oppure una revisione effettuata sul proprio veicolo.

I vincitori saranno contattati telefonicamente e/o a mezzo mail della vincita. La pubblicazione dei vincitori avverrà anche all'interno di spazi pubblicitari su magazine locali.

I premi potranno essere sostituiti con altri di pari caratteristiche e valore commerciale o caratteristiche superiori nel caso in cui vadano fuori produzione.

TOTALE MONTEPREMI

Primo Premio: n. 1 crociera per 2 persone. Valore commerciale = € 1.430,00 totali

Secondo Premio: n. 1 buono per l'acquisto di nr.1 televisore = € 300,00 totali

Terzo Premio n. 1 pacchetto trattamenti estetici = € 150,00 totali

TOTALE = € 1.880,00 IVA esclusa

DICHIARAZIONI

La Società dichiara che:

- non intende avvalersi del diritto di rivalsa ai sensi dell'art. 30 D.P.R. 600 del 29.09.1973
- i premi eventualmente non riscossi saranno devoluti all'ente ONLUS "Il ponte – Mict" Via Diviglio, 37 – 36030 Caldogno (VI) - C.F. 95047520242
- sono ammessi alla partecipazione al concorso esclusivamente i cittadini residenti in Italia;
- provvederà alla consegna dei premi agli aventi diritto entro 180 giorni dalla data dell'ultima estrazione
- si atterrà nella raccolta dei dati al D.L. 196/2003
- Il regolamento completo sarà disponibile presso la sede dell'azienda organizzatrice del concorso Autofficina Cortese in Via Fondovilla, 63 a Carrè (VI)

PUBBLICITA'

La manifestazione sarà comunicata ai destinatari attraverso: inserti e annunci stampa pubblicati su periodici locali, direct marketing, cartelloni pubblicitari esposti presso la sede della società organizzatrice.

Carrè, 10 Maggio 2011

Timbro e firma _____